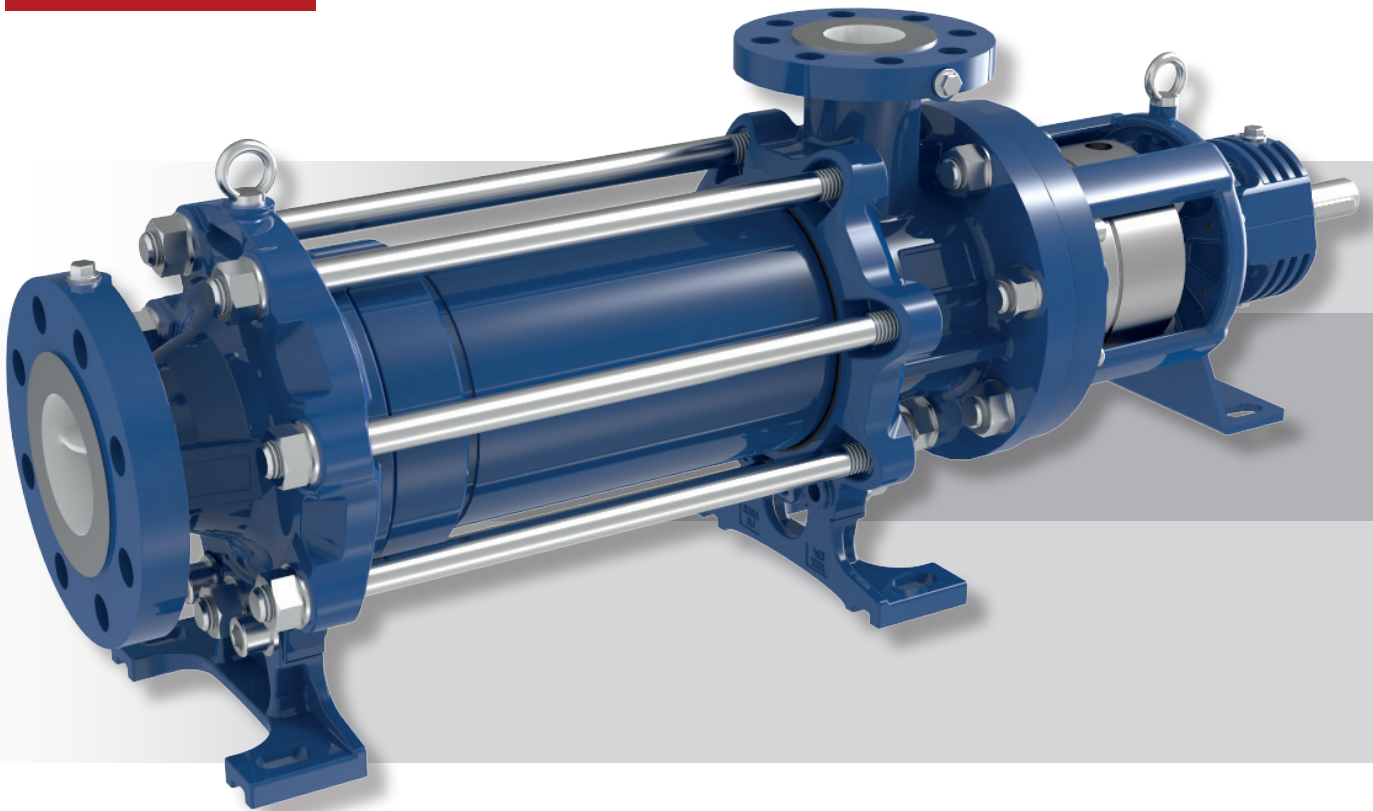


SLP

**SERO**  
PumpSystems



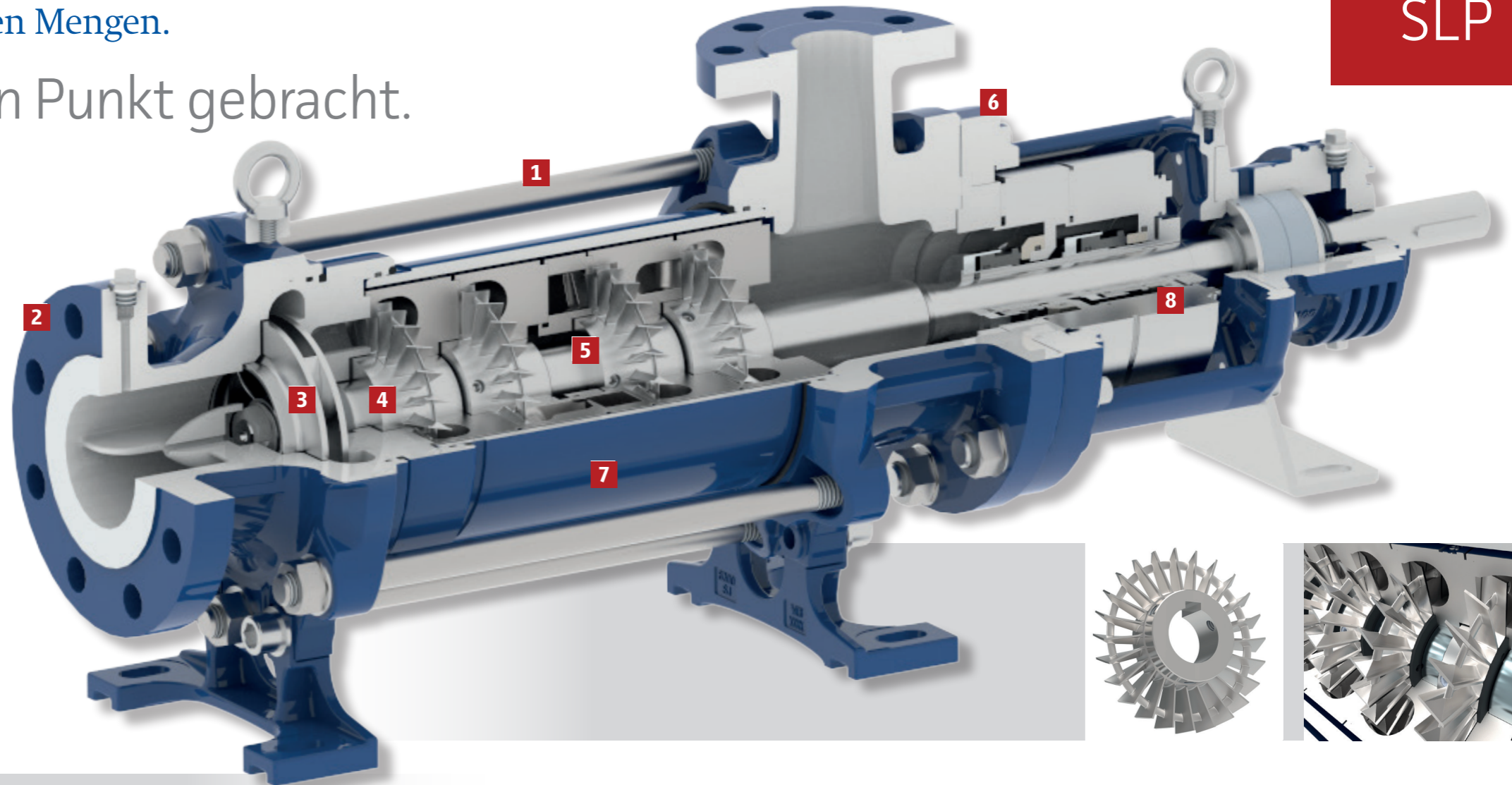
## Hochleistungspumpe SLP.

# Hohe Flexibilität durch Anpassung an den Prozess

- Kleine Mengen und hohe Drücke
- Niedrige NPSH-Werte
- Pulsationsfreier Förderstrom
- Niedrige Viskositäten

## Konstant hohe Drücke bei variablen Mengen.

Performance auf den Punkt gebracht.  
Unser Beitrag zur Energiewende.



### Bauausführung

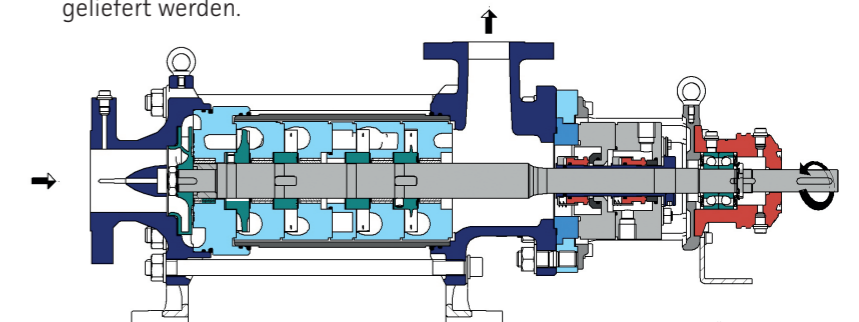
| SLP 110-220-330                     | auf Anfrage  |                   |         |
|-------------------------------------|--|-------------------|---------|
| Baugröße                            | SLP 110  | SLP 220           | SLP 330 |
| Sauggehäuse                         | DN 50  | DN 80             | DN 80   |
| Druckgehäuse                        | DN 25  | DN 50             | DN 50   |
| Flansche                            | ASME B 16.5 – 300 lbs RF oder DIN EN 1092.1 – PN 40  |                   |         |
| Wellendichtung                      | Gleitringdichtungspatrone einfach- oder doppelwirkend<br>- für max. 40 bar (in Anlehnung an API 682)<br>- nach API 682<br>- Industriestandard                |                   |         |
| API-Plan                            | 02<br>23   | 02-52<br>02-53/54 | 02-76   |
| Lagerung<br>(hydraulischer Bereich) | Applikationsspezifische Gleitlagerwahl<br>SiliciumCarbid (SiC) mit Stahlmantel, Kohlegraphit mit<br>Stahlmantel, kunstharzimpregniert od. antimonimpregniert |                   |         |
| Lagerung                            | Schräggugellager gepaart mit Lebensdauerfettsschmierung  |                   |         |
| Drehrichtung                        | Links (vom Antrieb aus gesehen)  |                   |         |

### Betriebsdaten

| SLP 110-220-330 | auf Anfrage                              |               |                |
|-----------------|--|---------------|----------------|
| Baugröße        | SLP 110                                  | SLP 220       | SLP 330        |
| Fördermengen    | 1 bis 8,5 m³/h                           | 7 bis 23 m³/h | 16 bis 30 m³/h |
| Förderhöhe bis  | 650 m                                    | 800 m         | 650 m          |
| Drehzahl        | Bis 3500 1/min                           |               |                |
| Temperatur      | -20 °C bis +100 °C                       |               |                |
| Nenndruck       | konstant 40 bar (580 psi) Differenzdruck |               |                |
| NPSH ab         | 0,3 m                                    | 0,5 m         |                |
| Viskosität      | 0,1 – 200 mPas                           |               |                |

### Besonderheiten

- Die SLP ist konzipiert für den Betrieb mit variabler Drehzahl. Beim Einsatz eines Frequenzumrichters lässt sich ein konstanter Lieferdruck über einen großen Volumenstrombereich erzielen.
- Saug- und Druckstutzen sind optional gemäß ASME B 16.5 oder DIN EN 1092-1 ausgeführt.
- Durch NPSH-Vorstufe sind drehzahlunabhängige NPSHR-Werte ab 0,3 m realisierbar.
- Die speziell entwickelte Hochleistungshydraulik ist pulsationsfrei. Die SLP ist nicht selbstansaugend, eignet sich dennoch hervorragend für die Förderung mittlerer Gasanteile im Medium.
- Eine Ausgleichstufe sorgt für eine optimale radiale Lastverteilung auf die Gleitlager im Hydraulikbereich und sorgt somit für einen ruhigeren Lauf und längere Lebenszeit der Komponenten.
- Die Werkstoffe der medienberührenden Maschinenteile erfüllen die Vorgaben der API 610. Die SLP-Reihe ist in verschiedenen Materialklassen ausgeführt und kann innerhalb kürzester Zeit geliefert werden.
- Der Hydraulikbereich wird von einem Hochdruck-Mantelgehäuse umschlossen. Dies sorgt zur Atmosphäre hin für höchste Sicherheit.
- Unterschiedliche Wellendichtungsausführungen sind verfügbar. Patronengleitringdichtung ein fach- oder doppelwirkend. Nach API 682 bzw. allg. Industriestandard.



### Werkstoffausführung

|                                  | A-8  | A-8                             | A-8                             |
|----------------------------------|--|---------------------------------|---------------------------------|
|                                  | <b>Industrie</b><br>nach API 610 „full compliance“<br>Austenitischer Edelstahl | <b>Marine/offshore</b>          | <b>Öl und Gas</b>               |
| Umgebungstemperatur              | -20 °C - +40 °C  | -20 °C - +50 °C                 | -20 °C - +50 °C                 |
| Drucktragende Gehäuse            | A351 Gr CF3M   | A351 Gr CF3M                    | A351 Gr CF3M                    |
| Stufenteile                      | A743 Gr CF3M   | A743 Gr CF3M                    | A743 Gr CF3M                    |
| Laufrad                          | A743 Gr CF3M   | A743 Gr CF3M                    | A743 Gr CF3M                    |
| Welle                            | EN 10088 – 1.4571 [316Ti]  | EN 10088 – 1.4571 oder 1.4021   | EN 10088 – 1.4571 [316Ti]       |
| Drucktopf<br>(Mantelgehäuse)     | EN 10220 – 1.4571 [316Ti]  | EN 10220 – 1.4571 [316Ti]       | EN 10220 – 1.4571 [316Ti]       |
| Lagergehäuse und<br>Lagerlaterne | A352 Gr LC2 / EN 10083 – 1.5636  | A352 Gr LC2 / EN 10083 – 1.5636 | A352 Gr LC2 / EN 10083 – 1.5636 |
| Verbindungsmittel                | Stahl  | A4                              | A4                              |
| Lackierung                       | C3M (SERO A)   | C5M (SERO M)                    | C2 (SERO S)                     |

[Änderungen vorbehalten]

### Kennfeld

